

## ЛИСАК ВЛАДИСЛАВ МИКОЛАЙОВИЧ



Здобувач третього (освітньо-наукового рівня (PhD) за спеціальністю 132 «Матеріалознавство»

Із 2023 р. є здобувачем третього (освітньо-наукового рівня (PhD) за спеціальністю 132 «Матеріалознавство». Готується до захисту дисертації на здобуття наукового ступня доктора філософії.

**Тема дисертації:** Розробка інтелектуальної системи управління процесом листового штампування.

**Науковий керівник:** к.т.н., доц. Мосьпан Д.В.

Автор:

\_\_\_\_\_ статей у фахових виданнях

\_\_\_\_\_ статей у міжнародних науково метричних базах

\_\_\_\_\_ тез доповідей наукових конференції

### Пояснювальна записка до вибору теми дисертаційної роботи:

Якість та економічну ефективність систем управління процесами листового штампування можливо суттєво підвищити шляхом створення стандартної основи на базі загальної теорії механіки процесів пластичного деформування і систем автоматизованого проектування штампів та технологічного оснащення. Удосконалення і використання функціонально-модульного подання конструкторсько-технологічної документації. Підвищення ефективності експлуатації обладнання технологічного оснащення і штампів націлено на використання універсальних засобів, адаптування та налагодження системи управління на різноманітні зміни, що пов'язані зі змінами у технологічному процесі та перекомпонуванням засобів автоматизації технологічного оснащення, штампів та обладнання у процесі експлуатації. А також залучення додаткових завдань по адаптації конструктивно-технологічних рішень. Все більш важливе значення при обґрунтуванні нових технологічних рішень набуває системний підхід, при цьому функціональні задачі та поширення технологічних можливостей необхідно здійснювати на основі системного аналізу та синтезу. Структура програмного модуля поширення функціональних можливостей технологічних процесів необхідно здійснювати на основі налагоджуваного типового модуля при вирішенні проблеми оперативного налагодження процесів листового штампування при кожних змінах номенклатури листових деталей , що підлягають штампуванню.