



ПТАШИНСЬКИЙ ВЛАДИСЛАВ КОСТЯНТИНОВИЧ

Здобувач третього (освітньо-наукового рівня (PhD) за спеціальністю 132 «Матеріалознавство»

Із 2023 р. є здобувачем третього (освітньо-наукового рівня (PhD) за спеціальністю 132 «Матеріалознавство». Готується до захисту дисертації на здобуття наукового ступня доктора філософії.

Тема дисертації: Удосконалення суміщених операцій витягування з жорстким затисканням фланця заготовки

Науковий керівник: д.т.н., професор Драгобецький В.В.

Автор:

_____ статей у фахових виданнях

_____ статей у міжнародних науково метричних базах

_____ тез доповідей наукових конференції

Пояснювальна записка до вибору теми дисертаційної роботи:

Можливості процесів листового штампування обмежується зазвичай руйнуванням або втратою стійкості заготовки. У деяких випадках обмежувачими факторами є недопустима локалізація деформацій. Граничний перепад товщини в окремих зонах деталі, якість поверхні, досяжна точність та ін.. Усунення спотворення форми поперечного перерізу деталей після зняття деформуючого навантаження. Цей дефект усувають зазвичай, використовуючи всілякі технологічні вставки, складини, тощо, що запобігають можливості спотворення. Використання допоміжних технологічних пристроїв не тільки призводить до збільшення вартості оснастки, але й підвищує трудомісткість виготовлення деталі. Проблема вирішення цієї ситуації пояснюється тим що складно врахувати у формі інструменту можливі відхилення через велику кількість впливаючих факторів. Спотворення форми поперечного перерізу (зміна кутів між полицями і верстатами, еліпсоподібність, гороутворення та ін.. зі значною мірою збільшує частку ручних довідкових робіт. Всі проблеми, що виникають при динаміці, органічно властиві цьому процесу і визначаються характером напружено-деформованого стану, що виникає в осередку деформації при навантаженні заготовки згинальним моментом або перерізуючою силою. При підготовці виробництва значний час і попит витрачається на технологічні проби. Особливо при використанні нових високоміцних та високо деформованих матеріалів, оскільки визначення технологічних можливостей процесі розрахункових схемах є дуже складним завданням через велику кількість діючих факторів.